

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Cotización : 3487

**SOLICITANTE** : THIBUS CONSULTORIA & CONSTRUCCION  
S.R.L.- THIBUS S.R.L.

Dirección : Mza. L Lote. 8 Urb. Zaguan Del Cielo Cusco -  
Cusco - Cusco

**INSTRUMENTO DE MEDICIÓN** : MALLA TAMIZ

Marca : TECNICAS CP SAC  
Modelo : No indica  
N° de serie : No indica  
Tamaño de abertura : 425 µm  
Número de Malla : 40  
Identificación : TCP-089  
Procedencia : No indica  
Ubicación : No indica

**FECHA Y LUGAR DE CALIBRACIÓN**

Fecha de calibración : 2023-07-01  
Fecha de emisión : 2023-07-04  
Lugar de calibración : Laboratorio de Longitud /  
**METRINDUST S.A.C.**

**MÉTODO DE CALIBRACIÓN**

Calibración realizada por comparación directa con patrones de longitud calibrados, tomando como referencia la Norma ASTM E11-20.

**N° DE CERTIFICADO**

**MT - 4431 - 2023**

METRINDUST S.A.C. Departamento de Metrología realiza calibraciones y certificaciones en metrología según procedimientos de calibración validados o normalizados.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Con el fin de asegurar la calidad de sus mediciones se le recomienda al cliente recalibrar sus instrumentos y equipos a intervalos apropiados.

Los resultados son válidos solamente para el ítem sometido a calibración, no deben ser utilizados como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

METRINDUST S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este equipo, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados. El certificado de calibración sin firma y sello carece de validez.

**Gamarra Rodríguez Dennis**

Gerente Técnico

Página 1 de 3

**CONDICIONES AMBIENTALES**

MAGNITUD	INICIAL	FINAL
Temperatura	20,4 °C	20,5 °C
Humedad relativa	58 %hr	58 %hr

**TRAZABILIDAD**

TRAZABILIDAD	PATRÓN DE TRABAJO	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Patrones de referencia de INACAL - DM	Reticula de medición	LLA - 626 - 2022
Patrones de referencia de UNIMETRO S.A.C.	Pie de rey	CL-050-2023

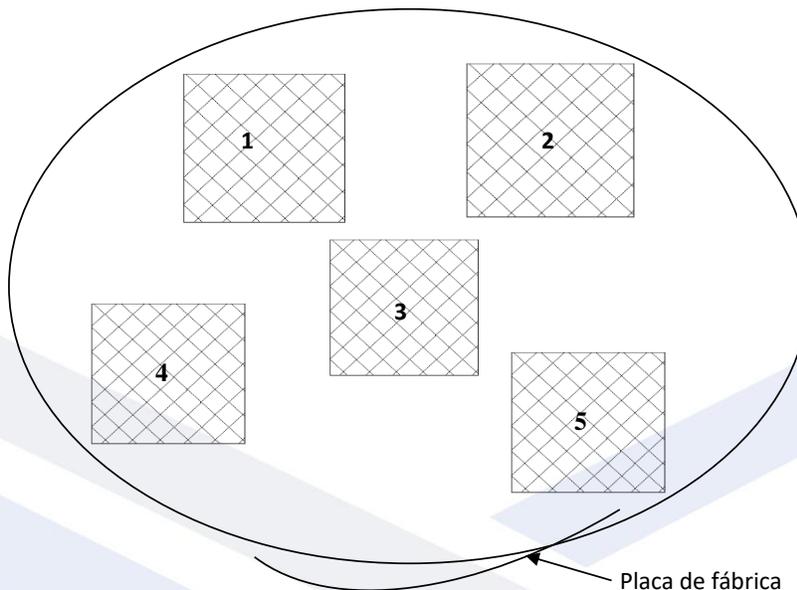
**RESULTADOS DE MEDICIÓN**

REGIÓN N°	VALOR NOMINAL ( mm )	VALOR ENCONTRADO ( mm )	VARIACION ENCONTRADA ( mm )	INCERTIDUMBRE ( μm )
1	0,425	0,410	-0,015	0,026
2		0,415	-0,010	0,026
3		0,410	-0,015	0,026
4		0,408	-0,017	0,026
5		0,412	-0,013	0,026

VARIACIÓN PERMISIBLE: 0,073 mm

**PARA EL PROMEDIO**

Valor nominal ( mm )	Valor Promedio Medido ( mm )	Variación de abertura para el promedio ( mm )	Incertidumbre ( μm )	Variación permisible para el promedio de aberturas ( ± mm )
0,425	0,411	-0,014	0,058	0,014



#### OBSERVACIONES

Se realizó una exploración por regiones.

Con fines de identificación se colocó una etiqueta autoadhesiva con la indicación ( CALIBRADO ).

#### INCERTIDUMBRE

La incertidumbre expandida reportada es la incertidumbre combinada multiplicada por el factor de cobertura ( $k = 2$ ) de modo que la probabilidad de cobertura corresponde aproximadamente a un nivel de confianza del 95 %.

**\*\* FIN DEL DOCUMENTO \*\***